|  |  |
| --- | --- |
| 帧像素 | 336×256(提供产品技术要求证明文件) |
| 探测器材质类型 | 氧化钒材质（提供证明文件） |
| 核心部件红外扫描机芯要求： | 原装进口，标注原产地（提供证明文件） |
| 视场角 | 水平视场16.5°，垂直视场21.6° |
| \*测温范围 | 20℃～45.5℃(提供产品技术要求证明文件) |
| \*测温准确度 | 温准确度≦0.1℃。(提供产品技术要求证明文件) |
| \*温度测温重复性 | 热像仪的温度测量重复性应≦0.1℃。(提供产品技术要求证明文件) |
| 温度显示分辨力 | 热成像评价系统可直接测量NETD，温度显示分辨力为0.01℃（提供产品技术要求证明文件) |
| 调焦功能 | 电动调焦 |
| 支架 | 升降范围在300mm-750mm的范围内，红外镜头可水平竖直转动(提供产品技术要求证明文件) |
| 预热时间 | 热像仪的图像生成时间应≤30s |
| \*瞬时视场 | 热像仪垂直及水平的瞬时视场均应≦0.85mrad（提供产品技术要求证明文件) |
| \*图像场周期 | 热像仪的图像场周期为20ms（提供产品技术要求证明文件) |
| 工作波段 | 8-14μm |
| 测量功能 | 对图像中的任意范围测量平均温度、最高温度、最低温度 |
| 软件系统 | 专业分析软件（红外系统的一系列采集/处理/诊断功能）  专业智能模板报告模板（病案诊断信息输入及自主编辑功能） |
| 外部通讯接口 | 1000 M全双工以太网 |
| 电源接口 | 220V交流电 功率100VA 3A |