招标参数：

1.提取罐：有效容积为100L，材质为不锈钢SUS304，可以实现提取温度控制及显示、在线监测等，夹层内设计压力0.3Mpa，罐内设计压力0.09Mpa，侧部可以打开清洗，出口有过滤网与过滤器；三层保温，夹套式加热，加热功率15KW,内胆镜面抛光浆式搅拌，具备减速电机，机械密封，可正压、负压状态下工作，并装放气阀，投料口和CIP清洗头，泵抽送物料, 既可独立使用也可与浓缩罐配合使用；

2.冷凝器：材质为不锈钢SUS304，冷凝面积1.0 m2 ；列管式；

3.冷却器：材质为不锈钢SUS304，盘管式；

4.油水分离器：材质为不锈钢SUS304，可回收芳香油和有机溶剂等；

5.控制柜: 材质为不锈钢SUS304， 物料提取温度的控制及显示，夹套温度的控制与显示，所有泵启动与停止；

6.浓缩罐：有效容积为100L，材质为不锈钢SUS304，可以实现浓缩温度控制及显示、在线监测等；夹层内设计压力0.3Mpa，罐内设计压力0.09Mpa，侧部可以打开清洗；三层保温，夹套式加热，加热功率15KW，投料口和CIP清洗头，泵抽送物料, 既可独立使用也可与提取罐配合使用，内胆镜面、配有真空表，温度计，放气阀，真空度－0.05∽~0.09Mpa。

★7.控制系统：PLC控制，触摸屏操作，RY-HITECH软件控制系统，温度控制更精确，并提供RY-HITECH 软件著作权控制系统证书.

8.具备真空泵，功率1.5KW；

9.主要配置要求：提取罐、浓缩罐、搅拌电机、冷凝器、冷却器、油水分离器、进料口、加热器、过滤器、温度控制器、出料阀、机架、控制柜、物料泵、真空泵等；

★10. 为保证设备产品质量、绿色环保及设备的稳定性，生产企业必须通过ISO9001认证，国家工业与信息化部认定的AAA级资信企业,产品并获得中国绿色环保推广产品荣誉称号

11. 要求设备所有接口安“快装”方式，方便拆装；设备需要安装静音滚轮，方便移动；提取罐和浓缩罐需要有液位显示器。