附件1：口腔科3D打印机技术参数需求

|  |
| --- |
| **打印机参数** |
| 1 | 成型工艺 | DLP 光固化面成型工艺 |
| 2 | 可用材料 | 可用材料:柔性材料、牙科模型材料、咬合板材料、保持器材料、种植导板材料、托槽粘接导板材料、夜磨牙垫材料、铸造材料、牙龈胶材料、临时牙材料等树脂材料；可用材料需要具备医疗器械注册证 |
| 3 | 光源 | UV LED 光源，可正常使用≥15,000 小时 |
| 4 | 成型尺寸 | 大于140\*80\*160mm |
| 5 | XY 轴水平分辨率 | 小于等于0.075mm |
| 6 | 打印层厚 | 0.02-0.17mm |
| 7 | 打印速度 | 8-15s/层 |
| 8 | 电气参数 | 电压： AC110-240V频率： 50/60Hz 功率： 150W |
| 9 | 脱模分离技术 | 采用特殊离型膜配合结构创新实现直拔分离，提高了打印速度和打印精度 |
| 10 | 材料加热 | 树脂槽具有加热、预热功能，可对树脂槽内的材料进行自动恒温加热，以保证打印效果和稳定性 |
| 11 | 连接方式 | a.数据线直连电脑及设备；b.USB 接口， 即插即打；c.电脑与设备处于同一局域网；d.设备自有的外放WiFi信号 |
| 12 | 支持文件格式 | STL、SNSD、OBJ 等开放数据格式 |
| 13 | 支持电脑系统 | Windows |
| 14 | 操作软件功能 | a. 一键自动生成支撑，可手动添加支撑；b. 模型表面抗锯齿功能；c. 一键修复模型功能，可对口内扫描生产的模型一键封底，并具有切割功能；d. 云服务功能，通过帐户可实时查询打印记录和材料用量， 并实现模型数据库下载 |

 **产品参数**

|  |
| --- |
| 光固化箱参数 |
| 1 | 固化原理 | UV 光固化 |
| 2 | 可处理材料 | 光敏树脂材料 |
| 3 | 光源 | LED光源，可使用≥10,000小时 |
|  4 | 固化空间 | 大于等于120x120x200 mm |
| 5 | 电气参数 | 电压：AC110-240V频率： 50/60Hz，功率：90W |
| 6 | 自预热功能 | 能够和打印设备进行WiFi连接，根据打印设备指令进行自动提前预热，智能节 省后固化处理时间 |